

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ  
ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«УСТЬ-ЛАБИНСКИЙ СОЦИАЛЬНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**  
по специальности 08.01.07 Мастер общестроительных работ

2017

РАССМОТРЕНО  
на заседании педагогического совета  
Протокол от 31 августа 2017 № 1

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ КК УСПК  
А.А. Филоновский  
А.А. Филоновский 2017 г.



РАССМОТРЕНО  
на заседании УМО преподавателей и  
мастеров производственного обучения  
рабочих профессий, служащих  
Протокол № 2 от 04.09.2017

Председатель УМО  
Е.С. Кижаяева Е.С. Кижаяева

Программа производственной практики разработана на основе  
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)  
по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) по  
профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ, утвержденного  
приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. №683,  
зарегистрированного в Минюсте РФ от 20.08.2013г. №29727, укрупненная  
группа 08.00.00 Техника и технологии строительства.

Организация-разработчик: ГБПОУ КК УСПК

Разработчики:  
Багирян А.С., мастер п/о ГБПОУ КК УСПК

Рецензенты:  
Мухометова Ситиб Вакитовна, директор  
(Ф.И.О., должность и наименование организации, квалификация по диплому)

ООО "СВО" г.Итыбай  
подпись

Бекмурзаева Р.Н. зам. директора по УПР ГБПОУ КК УСПК  
(Ф.И.О., должность и наименование организации, квалификация по диплому)

инженер  
подпись

СОГЛАСОВАНО  
ООО "СВО"  
полное наименование предприятия,

организация  
Алиманбетов  
подпись фамилия, инициалы  
31 августа 2017 г.

Регистрационный номер № \_\_\_\_\_



**Рецензия**  
**на рабочую программу производственной практики по профессии**  
**08.01.07. Мастер общестроительных работ.**

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 08.01.07. Мастер общестроительных работ; утвержден приказом МОН РФ от 02.08.2013 г. № 892, зарегистрирован в Минюсте РФ от 20.08.2013г. № 29499. Укрупненная группа 08.00.00. Техника и технологии строительства.

1. В программе отражены: паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения производственной практики, условия реализации программы, контроль и оценка результатов производственной практики;

2. Цели освоения дисциплины: производственная практика имеет целью формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и навыков в рамках освоения ВПД по специальности СПО, обучение приемам, операциям и способам выполнения процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Задачи производственной практики: овладение ВПД по профессии и выполнение практического опыта;

Требования к результатам освоения производственной практики: в результате прохождения производственной практики по ВПД обучающийся должен уметь:

по ПМ 03 Выполнение каменных работ выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ; подбирать требуемые материалы для каменной кладки; готовить растворную смесь для производства каменной кладки; организовывать рабочее место; устанавливать леса и подмости; создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ; читать чертежи и схемы каменных конструкций; производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов; выполнять армированную кирпичную кладку; производить кладку стен облегченных конструкций; выполнять бутовую и бутобетонную кладки; выполнять смешанные кладки; выкладывать перегородки из различных каменных материалов; выполнять лицевую кладку и облицовку стен; выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита; соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ; производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов; выполнять кладку карнизов различной сложности; выполнять декоративную кладку; устраивать при кладке стен деформационные швы; выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения; выполнять

кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений; соблюдать безопасные условия труда; выполнять монтаж фундаментов и стен подвалов; монтировать ригели, балки и перемычки; монтировать лестничные марши, ступени и площадки; монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники; выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий; производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций; соблюдать безопасные условия труда при монтаже; подготавливать материалы для устройства гидроизоляции; устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов; устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов; проверять качество материалов для каменной кладки; контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов; контролировать вертикальность и горизонтальность кладки; проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта; выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов; выполнять геодезический контроль кладки и монтажа; выполнять разборку кладки; заменять разрушенные участки кладки; пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проёмы; выполнять заделку концов балок и трещин; производить ремонт облицовки; соблюдать безопасные условия труда;

по ПМ 07 Выполнение работ ручной электродуговой сваркой рационально организовывать рабочее место; читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования; выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы; подготавливать металл под сварку; выполнять сборку узлов и изделий; выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях; подбирать параметры режима сварки; выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;

выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов; выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций; выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов; выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях; выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов; выполнять наплавку нагретых баллонов и труб; выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций; производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий; производить контроль сварочного оборудования и оснастки; выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий; выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов; выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;

3. Дано описание логической и содержательно-методической взаимосвязи с другими дисциплинами

4. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения производственной практикой по ФГОС СПО. Указан перечень и описание компетенций, а также требования к знаниям и навыкам, полученным в ходе прохождения производственной практики. Структура и содержание производственной практики.

5. Образовательные технологии, указанные по видам производственной работы (внеаудиторной).

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение прохождения производственной практики содержит перечень основной литературы, дополнительной литературы, программного обеспечения и Интернет-ресурсы.

7. Материально-техническое обеспечение производственной практики: указаны фактически специализированные лаборатории и кабинеты с перечнем оборудования и технических средств обучения, обеспечивающих проведение всех видов производственной работы.

Тематика практических работ соответствует требованиям подготовки выпускника по профессии и содержанию рабочей программы. Текст составлен в научном стиле с соблюдением терминологии используемой в русском языке.

Заключение: рабочая программа производственной практики может быть использована для обеспечения основной (профессиональной) образовательной программы по профессии 08.01.07. Мастер общестроительных работ. Рабочая программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках программ повышения квалификации и переподготовки, в профессиональной подготовке рабочих мастеров общестроительных работ при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

Внешний рецензент Мухоморов Сергей Васильевич

Ф.И.О.

инженер

Квалификация по диплому

ООО «СВ»

Полное наименование учреждения

Мухоморов  
подпись  
расшифровка

«СВ» «авторские» 20 14.



## Рецензия

### на рабочую программу производственной практики по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

В результате прохождения производственной практики обучающиеся овладеют практическим опытом по вопросам кирпичной кладки, изготовления строительных смесей, электросварки.

Структура и содержание программы соответствует требованиям Государственного образовательного стандарта по профессии Мастер общестроительных работ. Четко указаны требования к практическому опыту студента, полученным в результате прохождения производственной практики.

Программа изложена грамотно и понятным языком, используется профессиональная терминология.

Содержание программы соответствует современному уровню развития науки, техники и производства.

В целом рабочая программа производственной практики позволяет подготовить квалифицированных специалистов.

Рецензент

Бессонова Елена Николаевна, зам. директора  
Ф.И.О., должность, наименование предприятия, квалификация по диплому

по УПР СПО ПУИ ЧЕРК, ассистент  
подпись | Бессонова Е.Н. |  
Ф.И.О.

30 августа 2017 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

|   | стр. |
|---|------|
| 1. Паспорт программы производственной практики                      | 4    |
| 2. Результаты освоения программы производственной практики          | 9    |
| 3. Тематический план и содержание производственной практики         | 10   |
| 4. Условия реализации производственной практики                     | 37   |
| 5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики | 41   |

## 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 08.01.07 Мастер общестроительных работ. Производственная практика включает в себя следующие этапы: практику по профилю специальности и преддипломную практику.

### 1.2. Целии задачи производственной практики

Цели производственной практики:

- овладение практическими навыками самостоятельной работы в области выполнения каменных работ и выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой;
- определение областей научных исследований с целью последующей подготовки курсовых и дипломных работ, сбор материалов, необходимых для их написания.

Задачи производственной практики:

Задачи учебной практики:

ПМ.03 Выполнение каменных работ.

**иметь практический опыт:**

выполнения подготовительных работ при производстве каменных работ; производства общих каменных работ различной сложности; выполнения архитектурных элементов из кирпича и камня; выполнения монтажных работ при возведении кирпичных зданий; производства гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки; контроля качества каменных работ; выполнения ремонта каменных конструкций.

**уметь:**

выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ; подбирать требуемые материалы для каменной кладки; готовить растворную смесь для производства каменной кладки; организовывать рабочее место; устанавливать леса и подмости; создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ; читать чертежи и схемы каменных конструкций; производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов; выполнять армированную кирпичную кладку; производить кладку стен облегченных конструкций; выполнять бутовую и бутобетонную кладки; выполнять смешанные кладки; выкладывать перегородки из различных каменных материалов; выполнять лицевую кладку и облицовку стен; выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита; соблюдать безопасные условия труда при выполнении



общих каменных работ; производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов; выполнять кладку карнизов различной сложности; выполнять декоративную кладку; устраивать при кладке стен деформационные швы; выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения; выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений; соблюдать безопасные условия труда; выполнять монтаж фундаментов и стен подвалов; монтировать ригели, балки и перемычки; монтировать лестничные марши, ступени и площадки; монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники; выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий; производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций; соблюдать безопасные условия труда при монтаже; подготавливать материалы для устройства гидроизоляции; устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов; устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов; проверять качество материалов для каменной кладки; контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов; контролировать вертикальность и горизонтальность кладки; проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта; выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов; выполнять геодезический контроль кладки и монтажа; выполнять разборку кладки; заменять разрушенные участки кладки; пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнёзда и проёмы; выполнять заделку концов балок и трещин; производить ремонт облицовки; соблюдать безопасные условия труда;

**знать:** нормоконспект каменщика; виды, назначение и свойства материалов для каменной кладки; правила подбора состава растворных смесей для каменной кладки и способы их приготовления правила организации рабочего места каменщика; виды лесов и подмостей, правила их установки и эксплуатации; правила техники безопасности при выполнении каменных работ; правила чтения чертежей и схем каменных конструкций; правила разметки каменных конструкций; общие правила кладки; системы перевязки кладки; порядные схемы кладки различных конструкций, способы кладки; технологию армирования кирпичной кладки; технологию кладки стен облегченных конструкций; технологию бутовой и бутобетонной кладки; технологию смешанной кладки; технологию кладки перегородок из различных каменных материалов; технологию лицевой кладки и облицовки стен; технологию кладки из стеклоблоков и стеклопрофилита; правила техники безопасности при выполнении общих каменных работ; виды опалубки для кладки перемычек, арок, сводов, куполов и технологию изготовления и установки; технологию кладки перемычек различных видов; технологию кладки арок, сводов и куполов; порядные схемы и технологию кладки карнизов различной сложности; виды декоративных кладок и технологию их выполнения; конструкции деформационных швов и технологию их устройства; технологию кладки колодцев, коллекторов и труб; особенности кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений; правила техники безопасности; требования к

подготовке оснований под фундаменты; технологию разбивки фундамента; технологию монтажа фундаментных блоков и стен подвала; требования к заделке швов; виды монтажных соединений; технологию монтажа лестничных маршей, ступеней и площадок; технологию монтажа крупнопанельных перегородок, оконных и дверных блоков, подоконников; технологию монтажа панелей и плит перекрытий и покрытия; правила техники безопасности; назначение и виды гидроизоляции; виды и свойства материалов для гидроизоляционных работ; технологию устройства горизонтальной и вертикальной гидроизоляции из различных материалов; требования к качеству материалов при выполнении каменных работ; размеры допускаемых отклонений; порядок подсчёта объёмов каменных работ и потребности материалов; порядок подсчёта трудозатрат стоимости выполненных работ; основы геодезии; ручной и механизированный инструмент для разборки кладки, пробивки отверстий; способы разборки кладки; технологию разборки каменных конструкций; способы разметки, пробивки и заделки отверстий, борозд, гнёзд; технологию заделки балок и трещин различной ширины; технологию усиления и подводки фундаментов; технологию ремонта облицовки.

ПМ.07

**иметь практический опыт:**

выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;

выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;

выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;

выполнения наплавки различных деталей и инструментов;

выполнения контроля качества сварочных работ;

**уметь:**

рационально организовывать рабочее место; читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;

выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;

подготавливать металл под сварку;

выполнять сборку узлов и изделий;

выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;

подбирать параметры режима сварки;

выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;

выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;

выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и

технологических конструкций;  
 выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;  
 выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;  
 выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;  
 выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;  
 выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;  
 производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;  
 производить контроль сварочного оборудования и оснастки;  
 выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;  
 выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;  
 выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;

**знать:**

виды сварочных постов и их комплектацию;  
 правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций, электрических схем оборудования;  
 наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений;  
 основные сведения об устройстве электросварочных машин, аппаратов и сварочных камер;  
 марки и типы электродов;  
 правила подготовки металла под сварку;  
 виды сварных соединений и швов;  
 формы разделки кромок металла под сварку; способы и основные приемы сборки узлов и изделий;  
 способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций;  
 принципы выбора режима сварки по таблицам и приборам;  
 устройство и принцип действия различной электросварочной аппаратуры;  
 правила обслуживания электросварочных аппаратов;  
 особенности сварки на переменном и постоянном токе;  
 выбор технологической последовательности наложения швов;  
 технологию плазменной сварки;  
 правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке;  
 технологию сварки ответственных изделий в камерах с контролируемой атмосферой;  
 причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;  
 виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;  
 особенности дуговой резки на переменном и постоянном токе;  
 технологию кислородной резки;  
 требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания);  
 технологию наплавки при изготовлении новых деталей, узлов и инструментов; технологию наплавки нагретых баллонов и труб;

технологии наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;  
сущность и задачи входного контроля;  
входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки,  
основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;  
контроль сварочного оборудования и оснастки;  
операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;  
назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;  
способы контроля и испытания ответственных сварных швов в конструкциях  
различной сложности;  
порядок подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов;  
порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ.

### 1.3. Рекомендуемое количество часов

на освоение практики по профилю специальности:

ПМ.03 – 360 часов.

ПМ.07 – 360 часов.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

В результате прохождения учебной практики, реализуемой в рамках модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен освоить следующие общие и профессиональные компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПМ.03 Выполнение каменных работ.

ПК 3.1. Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.

ПК 3.2. Производить общие каменные работы различной сложности.

ПК 3.3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.

ПК 3.4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.

ПК 3.5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.

ПК 3.6. Контролировать качество каменных работ.

ПК 3.7. Выполнять ремонт каменных конструкций.

ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой.

ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.

ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.

ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности.

ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий.

ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### По профилю специальности

| Наименование профессионального модуля, тем  | Тема урока учебной практики  | Содержание учебного материала   | Объем часов |
|---|--|---|-------------|
| <b>ПМ 03</b><br><b>Выполнение каменных работ</b>  |  |   | <b>360</b>  |
| <b>МДК.03.01</b><br><b>Технология каменных работ.</b><br><b>МДК.03.02</b><br><b>Технология монтажных работ при возведении кирпичных зданий.</b> |  |   |             |
| Тема 1.<br>Подготовительные работы при выполнении каменных работ  | Выполнение работ по выбору инструментов, приспособлений, материалов для каменной кладки. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по выбору инструментов, приспособлений, материалов для каменной кладки. | 6           |
|   | Выполнение простых и сложных растворных смесей.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение простых и сложных растворных смесей.  | 6           |
|   | Выполнение раскладки кирпича по заданным размерам стен.                                  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение раскладки кирпича по заданным размерам стен.<br>Контроль качества выполнения  | 6           |

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  |  | каменных работ.  |   |
|  | Установка лесов, подмостей для безопасной работы каменщика.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Установка лесов, подмостей для безопасной работы каменщика.   | 6 |
|  | Выполнение работ по заполнению каркасных стен.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по заполнению каркасных стен.  | 6 |
| Тема 2.<br>Выполнение простых ремонтных работ. | Выполнение работ по заделке кирпичом и бетоном борозд и отверстий.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по заделке кирпичом и бетоном борозд и отверстий в стене.<br>Контроль качества выполненных работ.        | 6 |
|  | Выполнение работ по заделке стыков и заливку швов сборных конструкций.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по заделке стыков и заливку швов сборных конструкций.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.    | 6 |
|  | Выполнение пробивки отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента для разборки кладки и пробивки | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение пробивки отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента для разборки кладки и пробивки отверстий. | 6 |

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
|   | отверстий.  |  |   |
|   | Выполнение разборки вручную бутовых фундаментов, кирпичной кладки стен и столбов.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение разборки вручную бутовых фундаментов, кирпичной кладки стен и столбов.   | 6 |
|   | Выполнение работ по ремонту и замене отдельных участков кирпичных и бутовых фундаментов при ремонте и реконструкции зданий. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по ремонту и замене отдельных участков кирпичных и бутовых фундаментов при ремонте и реконструкции зданий. | 6 |
| Тема 3.<br>Выполнение бутовой кладки разными способами. | Выполнение бутовой кладки способом «под лопату».  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение бутовой кладки способом «под лопату». Контроль качества выполнения каменных работ.                               | 6 |
|   | Выполнение бутовой кладки способом «с приколкой боковой поверхности».   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение бутовой кладки способом «с приколкой боковой поверхности».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.       | 6 |
|   | Выполнение бутовой кладки способом «под скобу».   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение бутовой кладки   | 6 |



|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|  |   | способом «под скобу».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.  |   |
|  | Выполнение бутовой кладки способом «под залив».           | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение бутовой кладки способом «под залив».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.           | 6 |
|  | Выполнение бутобетонной кладки.                           | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение бутобетонной кладки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                           | 6 |
| Тема 4.<br>Выполнение кладки кирпича «впритык», «вприжим». | Выполнение кладки кирпича «впритык».                      | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки кирпича «впритык».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                      | 6 |
|  | Выполнение кладки кирпича «впритык с подрезкой раствора». | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки кирпича «впритык с подрезкой раствора».<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|  | Выполнение кладки кирпича «вполупритык».                  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки кирпича «вполупритык».  | 6 |

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
|  |  | Контроль качества выполнения каменных работ.  |   |
|  | Выполнение кладки кирпича «вприжим».   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки кирпича «вприжим».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                         | 6 |
| Тема 5.<br>Выполнение работ по устройству гидроизоляции.     | Выполнение работ по устройству горизонтальной гидроизоляции фундаментов.                       | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по устройству горизонтальной гидроизоляции фундаментов.                                     | 6 |
|  | Выполнение работ по устройству горизонтальной гидроизоляции фундаментов рулонными материалами. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по устройству горизонтальной гидроизоляции фундаментов рулонными материалами.               | 6 |
| Тема 6.<br>Выполнение работ по кладке стен «под штукатурку». | Выполнение работ по кладке стен из кирпича «под штукатурку».                                   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по кладке стен из кирпича «под штукатурку».<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|  | Выполнение работ по кладке стен из бетонных блоков «под штукатурку».                           | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по кладке стен из бетонных блоков «под штукатурку».   | 6 |

|  |  |  |          |
|--|--|--|----------|
| <p>Тема 7.<br/>Выполнение работ по кладке стен различным способом.</p> | <p>Выполнение работ по кладке стен порядным способом.</p>    | <p>Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br/>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br/>Выполнение работ по кладке стен порядным способом.<br/>Контроль качества выполнения каменных работ.</p>    | <p>6</p> |
|  | <p>Выполнение работ по кладке стен ступенчатым способом.</p> | <p>Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br/>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br/>Выполнение работ по кладке стен ступенчатым способом.<br/>Контроль качества выполнения каменных работ.</p> | <p>6</p> |
|  | <p>Выполнение работ по кладке стен смешанным способом.</p>   | <p>Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br/>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br/>Выполнение работ по кладке стен смешанным способом.<br/>Контроль качества выполнения каменных работ.</p>   | <p>6</p> |
| <p>Тема 8.<br/>Выполнение кладки перегородок.</p>                      | <p>Выполнение перегородки из кирпича.</p>                    | <p>Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br/>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br/>Выполнение перегородки из кирпича.<br/>Контроль качества выполнения каменных работ.</p>                    | <p>6</p> |
|  | <p>Выполнение кладки перегородок из пенобетонных блоков.</p> | <p>Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br/>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br/>Выполнение кладки перегородок из пенобетонных блоков.<br/>Контроль качества выполнения каменных работ.</p> | <p>6</p> |

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | Выполнение кладки перегородок из стеклоблоков.                            | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки перегородок из стеклоблоков.<br>Контроль качества выполненных работ.                                   | 6 |
|  | Выполнение кладки перегородок из бетонных камней.                         | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки перегородок из бетонных камней.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                        | 6 |
| Тема 9.<br>Выполнение кладки стен и углов толщиной 250 мм. | Выполнение кладки углов толщиной 250мм по однорядной системе перевязки.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки углов толщиной 250 мм по однорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|  | Выполнение кладки стен толщиной 250 мм по однорядной системе перевязки.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки стен толщиной 250 мм по однорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.  | 6 |
|  | Выполнение кладки углов толщиной 250 мм по многорядной системе перевязки. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки углов толщиной 250 мм по многорядной   | 6 |

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
|   |   | системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.   |   |
|   | Выполнение кладки стен толщиной 250 мм по многорядной системе перевязки.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки стен толщиной 250 мм по многорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.  | 6 |
| Тема 10.<br>Выполнение кладки стен и углов толщиной 380 мм. | Выполнение кладки углов толщиной 380 мм по однорядной системе перевязки.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки углов толщиной 380 мм по однорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.  | 6 |
|   | Выполнение кладки стен толщиной 380 мм по однорядной системе перевязки.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки стен толщиной 380 мм по однорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.   | 6 |
|   | Выполнение кладки углов толщиной 380 мм по многорядной системе перевязки. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки углов толщиной 380 мм по многорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|   | Выполнение кладки стен  | Организация рабочего места, подбор инструментов для  | 6 |

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|  | толщиной 380 мм по многорядной системе перевязки.   | каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки стен толщиной 380 мм по многорядной системе перевязки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                                |   |
| Тема 11.<br>Выполнение кладки стен и углов с одновременной облицовкой. | Выполнение кладки углов с одновременной облицовкой. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки углов с одновременной облицовкой.<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|  | Выполнение кладки стен с одновременной облицовкой.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки стен с одновременной облицовкой.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.  | 6 |
| Тема 12.<br>Выполнение кладки стен и углов с «воздушной прослойкой».   | Выполнение кладки углов с «воздушной прослойкой».   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки углов с «воздушной прослойкой».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.   | 6 |
|  | Выполнение кладки стен с «воздушной прослойкой».    | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки стен с «воздушной прослойкой».<br>Контроль качества выполнения каменных работ.    | 6 |
| Тема 13.   | Выполнение  | Организация рабочего места,  | 6 |

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| Выполнение кладки из разных материалов.              | кладки из керамического камня.                          | подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки из керамического камня. Контроль качества выполнения каменных работ.  |   |
|  | Выполнение кладки из природных камней правильной формы. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки из природных камней правильной формы.<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|  | Выполнение кладки из бетонных камней.                   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки из бетонных камней.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                   | 6 |
|  | Выполнение кладки из лицевого кирпича.                  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки из лицевого кирпича.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                  | 6 |
| Тема 14.<br>Выполнение кладки с разными видами швов. | Выполнение кладки со сплошными вертикальными швами.     | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки со сплошными вертикальными швами.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.     | 6 |
|  | Выполнение  | Организация рабочего места,  | 6 |

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
|   | кладки с прерывающимися вертикальными швами.                                     | подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки с прерывающимися вертикальными швами.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.   |   |
|   | Выполнение работ по кладке стен из кирпича с расшивкой швов по ходу кладки.      | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по кладке простых стен из кирпича и с расшивкой швов по ходу кладки.<br>Контроль качества выполнения каменных работ. | 6 |
|   | Выполнение работ по контролю системы перевязки швов, размеров и заполнение швов. | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение работ по контролю системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.  | 6 |
| Тема15.<br>Выполнение кладки сложных архитектурных элементов. | Установка опалубки для кладки перемычек, арок.<br>Выполнение кладки перемычек.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Установка опалубки для кладки перемычек, арок. Выполнение кладки перемычек.   | 6 |
|   | Выполнение кладки арок.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки арок.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.   | 6 |
|   | Выполнение кладки, колодцев,   | Организация рабочего места, подбор инструментов для  | 6 |



|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  | коллекторов и труб.                                | каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки, колодцев, коллекторов и труб.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.  |   |
|  | Выполнение кладки сводов.                          | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки кирпичных столбов.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                  | 6 |
|  | Выполнение кладки карнизов.                        | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки карнизов.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                           | 6 |
|  | Выполнение кладки кирпичных столбов.               | Организация рабочего места, подбор инструментов для каменных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении каменных работ.<br>Выполнение кладки кирпичных столбов.<br>Контроль качества выполнения каменных работ.                  | 6 |
| Тема15.<br>Выполнение монтажных работ. | Выполнение монтажа железобетонных плит перекрытий. | Организация рабочего места, подбор инструментов для монтажных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении монтажных работ.<br>Выполнение монтажа железобетонных плит перекрытий.<br>Контроль качества выполнения монтажных работ. | 6 |
|  | Выполнение монтажа ступеней.                       | Организация рабочего места, подбор инструментов для монтажных работ.   | 6 |

|   |   |  |            |
|---|---|--|------------|
|   |   | Соблюдение техники безопасности при выполнении монтажных работ.<br>Выполнение монтажа ступеней.<br>Контроль качества выполнения монтажных работ.   |            |
|   | Выполнение монтажа лестничных площадок.                 | Организация рабочего места, подбор инструментов для монтажных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении монтажных работ.<br>Выполнение монтажа лестничных площадок.<br>Контроль качества выполнения монтажных работ.                | 6          |
|   | Выполнение монтажа сборных железобетонных фундаментов.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для монтажных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении монтажных работ.<br>Выполнение монтажа сборных железобетонных фундаментов.<br>Контроль качества выполнения монтажных работ. | 6          |
|   |   | Итого по ПМ.03   | 360        |
| <b>ПМ.07</b><br><b>Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой</b> |   |  |            |
| <b>МДК.07.01</b><br><b>Технология ручной электродуговой сварки</b>              |   |  | <b>360</b> |
| Тема. 1<br>Подготовительны<br>е работы к сварке.                                | Подготовка деталей под сварку: зачистка, обезжиривание. | Организация рабочего места, подбор инструментов для подготовительных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении подготовительных работ.<br>Подготовка деталей под сварку: зачистка, обезжиривание.                                   | 6          |
|   | Выполнение разметочных                                  | Организация рабочего места, подбор инструментов для  | 6          |

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | работ, резка металла шлиф машиной.  | разметочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении разметочных работ.<br>Выполнение разметочных работ, резка металла шлиф машиной.<br>Контроль качества выполненных работ.  |   |
|  | Подготовка кромок под сварку.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для подготовительных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении работ.<br>Подготовка кромок под сварку.<br>Контроль качества выполнения разделочных работ.  | 6 |
|  | Отработка техники манипулирования электродом.                                 | Организация рабочего места, подбор инструментов выполнения сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении работ.<br>Отработка техники манипулирования электродом.   | 6 |
| Тема 2.<br>Выполнение дуговой наплавки валиков в разных пространственных положениях. | Выполнение дуговой наплавки валиков.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки валиков.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.  | 6 |
|  | Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в нижнем положении. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в нижнем положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|  | Выполнение дуговой наплавки валиков   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.  | 6 |

|                             |   |  |   |
|-----------------------------|---|--|---|
|                             | покрытыми электродами в наклонном положении.  | Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в наклонном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
|                             | Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в вертикальном положении.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в вертикальном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
|                             | Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в горизонтальном положении. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение дуговой наплавки валиков покрытыми электродами в горизонтальном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
| Тема 3.<br>Выполнение швов. | Выполнение коротких швов.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнения коротких швов. Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
|                             | Тема 11.<br>Выполнение длинных швов.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнения длинных швов. Контроль качества выполнения сварочных работ.  | 6 |
|                             | Выполнение постановки   | Организация рабочего места, подбор инструментов для  | 6 |

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | прихваток, зачистки прихваток, проверки качества прихватки по излому.   | сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение постановки прихваток, зачистки прихваток, проверки качества прихватки по излому.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
| Тема 4.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин в разных пространственных положениях. | Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин. Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
|  | Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в нижнем положении.                         | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в нижнем положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.                         | 6 |
|  | Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в горизонтальном положении с лево на право. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в горизонтальном положении с лево на право.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|  | Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в горизонтальном                            | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми  | 6 |

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | положении с право на лево.  | электродами в горизонтальном положении с право на лево.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.  |   |
|  | Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в наклонном положении.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в наклонном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.     | 6 |
|  | Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в потолочном положении. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение дуговой наплавки сварочных пластин покрытыми электродами в потолочном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|  | Выполнение контроля шва механическим испытанием.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для контрольных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении работ.<br>Выполнение контроля шва механическим испытанием.   | 6 |
| Тема 5.<br>Выполнение сварки соединений внахлест в разных пространственных положениях. | Выполнение сварки соединений внахлест в горизонтальном положении с лево на право.           | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки соединений внахлест в горизонтальном положении с лево на право.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.           | 6 |
|  | Выполнение сварки соединений  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.  | 6 |

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
|   | внахлест в горизонтальном положении с право на лево.                         | Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки соединений внахлест в горизонтальном положении с право на лево. Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
|   | Выполнение сварки соединений внахлест в вертикальном положении с низу вверх. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки соединений внахлест в вертикальном положении с низу вверх. Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|   | Выполнение сварки соединений внахлест в вертикальном положении сверху в низ. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки соединений внахлест в вертикальном положении сверху в низ. Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|   | Выполнение сварки соединений внахлест в потолочном положении.                | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки соединений внахлест в потолочном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.                | 6 |
| Тема 6.<br>Выполнение сварки решетчатых конструкций в разных пространственных положениях. | Выполнение сварки решетчатых конструкций.                                    | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки решетчатых конструкций. Контроль качества выполнения сварочных работ.                                    | 6 |

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
|   | Выполнение сварки решетчатых конструкций в горизонтальном положении. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки решетчатых конструкций в горизонтальном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|   | Выполнение сварки решетчатых конструкций в вертикальном положении.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки решетчатых конструкций в вертикальном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
|   | Выполнение сварки арматурных каркасов в горизонтальном положении.    | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки арматурных каркасов в горизонтальном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.    | 6 |
|   | Выполнение сварки арматурных каркасов в вертикальном положении.      | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки арматурных каркасов в вертикальном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.      | 6 |
| Тема 7.<br>Выполнение сварки пластин встык в разных пространственны | Выполнение сварки пластин встык в горизонтальном положении.          | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.  | 6 |



|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| х положениях.                          |   | Выполнение сварки пластин встык в горизонтальном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.  |   |
|  | Выполнение сварки пластин встык в наклонном положении.                  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки пластин встык в наклонном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.                  | 6 |
|  | Выполнение сварки пластин встык в вертикальном положении с низу в верх. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки пластин встык в вертикальном положении с низу в верх.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|  | Выполнение сварки пластин встык в вертикальном положении с верху вниз.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки пластин встык в вертикальном положении с верху вниз.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.  | 6 |
|  | Выполнение сварки пластин встык в потолочном положении.                 | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки пластин встык в потолочном положении.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.                 | 6 |
| Тема 8.<br>Выполнение сварки пластин в | Выполнение сварки пластин в тавр в                                      | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.  | 6 |

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| тавр в разных пространственных положениях.  | горизонтальном положении.   | Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки пластин в тавр в горизонтальном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
|   | Выполнение сварки пластин в тавр в вертикальном положении.                    | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки пластин в тавр в вертикальном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.                    | 6 |
|   | Выполнение сварки пластин в тавр в наклонном положении.                       | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки пластин в тавр в наклонном положении. Контроль качества выполнения сварочных работ.                       | 6 |
| Тема 9.<br>Выполнение сварки угловых соединений пластин в разных пространственных положениях. | Выполнение сварки угловых соединений пластин в горизонтальном положении швов. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки угловых соединений пластин в горизонтальном положении швов. Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|   | Выполнение сварки угловых соединений пластин в наклонном положении швов.      | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ. Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выполнение сварки угловых соединений пластин в наклонном положении швов. Контроль качества выполнения сварочных работ.      | 6 |
|   | Выполнение  | Организация рабочего места,  | 6 |

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
|   | сварки угловых соединений пластин в вертикальном положении швов.                 | подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки угловых соединений пластин в вертикальном положении швов.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.                                  |   |
| Тема 10.<br>Выполнение сварки ограждений.     | Выполнение сварки ограждений.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки ограждений.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.  | 6 |
| Тема 11.<br>Выполнение сварки балок.          | Выполнение сварки балок.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки балок.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
| Тема 12.<br>Выполнение дуговой резки металла. | Выполнение ручной дуговой разделительной резки уголков.                          | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение ручной дуговой разделительной резки уголков.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.                          | 6 |
|   | Выполнение ручной дуговой поверхностной резки металла: вырезка отверстий и пазов | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение ручной дуговой поверхностной резки металла: вырезка отверстий и пазов<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|   | Выполнение   | Организация рабочего места,  | 6 |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|   | ручной дуговой разделительной резки прутков различной сложности.                                    | подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение ручной дуговой разделительной резки прутков различной сложности.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
|   | Плазменнотрубоплазменная резка металла.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Плазменнотрубоплазменная резка металла.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
| Тема 13.<br>Выполнение сварки труб различных диаметров в различных пространственных положениях. | Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в горизонтальном положении шва, поворотным способом. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в горизонтальном положении шва, поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|   | Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в вертикальном положении шва, поворотным способом.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в вертикальном положении шва, поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
|   | Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в горизонтальном положении шва,                      | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб   | 6 |

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  | не поворотным способом.  | диаметром 12-40мм встык в горизонтальном положении шва, не поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
|  | Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в вертикальном положении шва, не поворотным способом. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб диаметром 12-40мм встык в вертикальном положении шва, не поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|  | Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм встык в горизонтальном положении шва, поворотным способом. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм встык в горизонтальном положении шва, поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
|  | Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм встык в вертикальном положении шва, поворотным способом.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм встык в вертикальном положении шва, поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
|  | Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм встык в горизонтальном положении шва, не поворотным        | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм встык в   | 6 |

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
|   | способом.  | горизонтальном положений шва, не поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   |   |
|   | Выполнение сварки труб диаметром 40-120мм в стык в вертикальном положений шва, не поворотным способом. | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение сварка труб диаметром 40-120мм в стык в вертикальном положений шва, не поворотным способом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ. | 6 |
| Тема 14. Сварка листовых конструкций.   | Сварка листовых конструкций.   | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Сварка листовых конструкций.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.   | 6 |
| Тема 15.<br>Подготовка кромок металла толщиной более 5 мм под сварку.<br>Выполнение корневого слоя шва. | Подготовка кромок металла толщиной более 5 мм под сварку.<br>Выполнение корневого слоя шва.            | Организация рабочего места, подбор инструментов для подготовительных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении подготовительных работ.<br>Подготовка кромок металла толщиной более 5 мм под сварку.Выполнение корневого слоя шва.<br>Контроль качества выполнения работ.            | 6 |
| Тема 16.<br>Выполнение многослойного шва, с завершающим лицевым швом.                                   | Выполнение многослойного шва, с завершающим лицевым швом.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Выполнение многослойного шва, с завершающим лицевым швом.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.  | 6 |
| Тема 17.  | Подготовка   | Организация рабочего места,  | 6 |

|   |  |   |     |
|---|--|---|-----|
| Подготовка и сварка оболочковых конструкций.                        | оболочковых конструкций к сварке.  | подбор инструментов для подготовительных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении подготовительных работ.<br>Подготовка оболочковых конструкций к сварке.<br>Контроль качества выполнения работ.  |     |
|   | Сварка оболочковых конструкций.  | Организация рабочего места, подбор инструментов для сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ.<br>Сварка оболочковых конструкций.<br>Контроль качества выполнения сварочных работ.                                     | 6   |
| Тема 18.<br>Выполнение контроля сварочных швов различными методами. | Выполнение контроля сварочных швов: измерение сварного шва универсальным шаблоном сварщика, контроль сварного шва капиллярным методом; керосиновой пробой.<br>Дифференцированный зачет | Организация рабочего места, подбор инструментов для контроля сварочных работ.<br>Соблюдение техники безопасности при выполнении контроля сварочных работ.<br>Выполнение контроля сварочных швов: контроль сварного шва капиллярным методом; керосиновой пробой. | 6   |
|   |  | Итого по ПМ.07  | 360 |
|   |  | Всего   | 720 |

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа производственной практики реализуется на базе предприятий, в учреждениях, организациях различных организационно-правовых форм собственности на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем.

Материально-техническое обеспечение профильного предприятия/организации в соответствии с договором

### 4.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники:

1. И.И. Чичерин Общестроительные работы.
2. Г.К. Соколов Технология и организация строительства.
3. Юдина А.Ф. строительство жилых и общественных зданий: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Ф. Юдина- 3-е изд., стер- М.: Издательский центр «Академия» 2015. 384 с.
4. Овчинников В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций: учеб. для СПО / В. В. Овчинников. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2012 . - 256 с.
5. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учеб. для НПО.- М.: КНОРУС, 2010.- 304с.
6. Организация и планирование производства: учеб. пособие/А.Г. Айрапетова, И.А. Веденецкая и др.; под ред. д-ра экон. наук, проф. А.Г. Айрапетовой и д-ра экон. наук, проф. В.В. Корелина. - СПб.: Изд-во СПбГУЭФ, 2012. - 235 с.
7. Герасименко А.И. Справочник электрогазосварщика - Ростов н/Д: Феникс, 2009. 412с.
8. Хромченко Ф.А. Сварочные технологии при ремонтных работах: справочник.- Ростов н/Д: Феникс, 2010.- 397с.
9. Справочник специалиста сварочного производства: в 2-х т. - 2-е изд. - М.: Бюро промышленного маркетинга, 2009.- 474с.
10. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: уч. для СПО.- М.: «Академия», 2009.- 448с.

Дополнительные источники:

1. Маслов В.И. Сварочные работы. Учебник. – М.: Издательский центр «Академия», 2002.-256с.
2. Виноградов, В. С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. С. Виноградов. - 3-е изд., стер. - Москва : Высш. шк. : Академия, 2001 . - 319 с.
3. Юхин, Н. А. Газосварщик [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / Н. А. Юхин ; под ред. О. И. Стеклова. - Москва : Академия, 2005. 160 с.



4. Научно-технический и производственный журнал по сварке, контролю и диагностике «Сварка и диагностика», 2009 г.
5. Журнал для сварщиков, организаторов, руководителей сварочного производства «Сварочное производство», 2014-2016 г.

Нормативно-правовые акты:

СНиП 3.03.01.-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

СНиП II-22-81 КАМЕННЫЕ И АРМОКАМЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ГОСТ 9416-83 - уровни строительные. Технические условия

ГОСТ 9533-81 - кельмы, лопатки и отрезовки. Технические условия

ЕНиР Сборник ЕЗ. Каменные работы

ГОСТ 1050 - 88. Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия. - 30с.

ГОСТ 5264 - 80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. - 33 с.

ГОСТ 16037 - 80. Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы, размеры. - 159 с.

ГОСТ Р 52079 - 2003. Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. - 28 с.

ГОСТ 30242 - 97. Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения. - 11 с.

ГОСТ 6996 - 96. Сварные соединения. Методы определения механических свойств. - 81 с.

Интернет-ресурсы:

6. Электрогазосварщик. Электронный сайт. URL: <http://electrowelder.ru>.

7. Технологический процесс изготовления металлоконструкции стрелы порталного крана. Электронный сайт. URL:<http://www.kranmash.su/Entsiklopediya-proizvodstva-podemnich-kranov/Technologicheskiy-protsess-izgotovleniya-metallokonstruktsii-streli-portalnogo-krana>.

8. Сварка металла. Электронный сайт. URL: <http://svarkainfo.ru>.

9. Сварка металла. Сайт о сварке и сварочном оборудовании. Электронный сайт. URL:<http://www.svarpractic.ru>.

#### 4.3. Общие требования к организации производственной практики

Практика по профилю специальности является обязательным разделом основной профессиональной программы подготовки специалистов, направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта. Производственная практика по профилю специальности реализуется при

освоении профессиональных модулей ПМ 03Выполнение каменных работ, ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой.

Производственная практика по профилю специальности проводится концентрированно. Аттестация по итогам практики проходит в виде зачета и/или дифференцированного зачета. Профессиональный модуль не может считаться освоенным, если студенты не выполнили без уважительной причины программу практики. В случае уважительной причины студенты направляются на практику вторично.

Преддипломная практика проводится непрерывно в течение 4 недель. Содержание преддипломной практики определяется требованиями к результатам обучения по всем профессиональным модулям.

Аттестация по итогам преддипломной практики проходит в виде дифференцированного зачета.

Преддипломная практика не может считаться пройденной, если студенты не выполнили программу практики. В случае неаттестации по итогам практики или получения неудовлетворительной оценки студент не может быть допущен к государственной итоговой аттестации.

Организацию и руководство производственной практикой по профилю специальности и преддипломной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

Преддипломная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ КК УСПК и базовыми организациями.

Организация:

заключают договоры на организацию и проведение практики;

осуществляют руководство практикой;

контролируют реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;

совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организуют процедуру оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;

согласовывают с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

В период прохождения практики студенты обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.
- исполнять поставленные руководителем практики задачи, выполнять задачи и разовые поручения руководителя практики от организации;
- изучать, систематизировать и анализировать материал в соответствии с планом работы, согласованным с руководителем практики;

Дневник является одним из основных документов практиканта. Студент должен ежедневно кратко записывать в дневник все, что им сделано за день

по выполнению календарного графика прохождения практики. После завершения практики дневник вместе с отчетом и характеристикой руководителя практики от организации должен быть просмотрен руководителем практики от ГБПОУ КК УСПК, который подписывает его.

По итогам практики студенты представляют отчет. В отчете отражается проделанная студентом работа с обязательным указанием действующих инструктивных материалов, методов выполнения работы. К отчету прилагаются копии документов, раскрывающих содержание и форму определенных операций и др.

Оформление отчета основывается на содержании дневника практики, в соответствии с графиком ее прохождения. Оформленный отчет сдается руководителю практики. К отчету прилагаются:

- дневник, заверенный подписью руководителя практики от предприятия;
- проекты и копии документов, составленных практикантом, согласно перечню, указанному в программе практики.

Сдача отчёта по практике осуществляется в день ее окончания по учебному плану.

Решение об успешном завершении практики принимается руководителями практики от организации и ГБПОУ КК УСПК совместно на основе анализа представленных материалов в соответствии с индивидуальными заданиями.

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
По профилю специальности**

| <b>Результаты<br/>(освоенные<br/>профессиональные<br/>компетенции)</b>  | <b>Основные показатели<br/>оценки результата</b>  | <b>Формы и методы<br/>контроля и оценки</b>  |
|---|---|--|
| 3.1. Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ. | <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор инструментов, приспособлений и инвентаря для каменных работ;</li> <li>- подбор требуемых материалов для каменной кладки;</li> <li>- приготовление растворной смеси для производства каменной кладки;</li> <li>- организация рабочего места;</li> <li>- установка лесов и подмостей;</li> <li>- выполнение требований охраны труда.</li> </ul>  | <p>Оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-результатов работы на практических занятиях;</li> <li>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;</li> <li>-результатов тестирования.</li> </ul> <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик</p> <p>Экспертная оценка квалификационной работы.</p> |
| 3.2. Производить общие каменные работы различной сложности.             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- чтение чертежей и схем каменных конструкций;</li> <li>- выполнение разметки каменных конструкций;</li> <li>- выполнение каменной кладки стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов;</li> <li>- выполнение армированной кирпичной кладки;</li> <li>- производство кладки стен облегченных конструкций;</li> </ul> | <p>Оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-результатов работы на практических занятиях;</li> <li>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;</li> <li>-результатов тестирования.</li> </ul> <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в</p>  |

|  |   |   |
|--|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение бутовой и бутобетонной кладки;</li> <li>- выполнение смешанной кладки;</li> <li>- кладка перегородок из различных каменных материалов;</li> <li>- выполнение лицевой кладки и облицовки стен;</li> <li>- кладка конструкций из стеклоблоков;</li> <li>- соблюдение требований безопасных условий труда при выполнении каменных работ.</li> </ul>  | <p>ходе проведения учебной и производственной практик Экспертная оценка квалификационной работы.</p>  |
| <p>3.3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- кладка перемычек, арок и сводов;</li> <li>- выполнение кладки карнизов различной сложности;</li> <li>- выполнение декоративной кладки;</li> <li>- устройство деформационных швов при кладке стен;</li> <li>- кладка колодцев, коллекторов и труб переменного сечения;</li> <li>- выполнение кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;</li> <li>- соблюдение безопасных условий труда.</li> </ul> | <p>Оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-результатов работы на практических занятиях;</li> <li>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;</li> <li>-результатов тестирования.</li> </ul> <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик Экспертная оценка квалификационной работы.</p> |
| <p>3.4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.</p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение монтажа фундамента и стен подвала;</li> <li>- монтаж перемычек;</li> <li>- монтаж лестничных маршей, ступеней и площадок;</li> <li>- монтаж крупнопанельных перегородок;</li> </ul>   | <p>Оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-результатов работы на практических занятиях;</li> <li>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;</li> </ul>   |

|   |  |  |
|---|--|--|
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- монтаж панелей плит перекрытий и покрытий;</li> <li>- заделка стыков и заливка швов сборных конструкций;</li> <li>- соблюдение безопасных условий труда при монтаже.</li> </ul>                               | <p>-результатов тестирования.<br/>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик<br/>Экспертная оценка квалификационной работы.</p>   |
| 3.5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки. | <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка материалов для гидроизоляции;</li> <li>- устройство горизонтальной гидроизоляции из различных материалов;</li> <li>- устройство вертикальной гидроизоляции из различных материалов.</li> </ul>     | <p>Оценка в рамках текущего контроля:<br/>-результатов работы на практических занятиях;<br/>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;<br/>-результатов тестирования.<br/>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик<br/>Экспертная оценка квалификационной работы.</p> |
| 3.6. Контролировать качество каменных работ.                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка качества материалов для каменной кладки;</li> <li>- контроль соблюдения системы перевязки швов, размеров и заполнения швов;</li> <li>- контроль вертикальности и горизонтальности кладки;</li> </ul> | <p>Оценка в рамках текущего контроля:<br/>-результатов работы на практических занятиях;<br/>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;<br/>-результатов</p>  |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта;</li> <li>- выполнение подсчета объемов работ каменной кладки и потребности материалов;</li> <li>- выполнение геодезического контроля кладки.</li> </ul>   | <p>тестирования.<br/>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик<br/>Экспертная оценка квалификационной работы.</p>  |
| 3.7. Выполнять ремонт каменных конструкций.                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение разборки кладки;</li> <li>- замена разрушенных участков кладки;</li> <li>- пробивка и заделка отверстий, борозд, гнезд и проёмов;</li> <li>- выполнение заделки концов балки и трещин;</li> <li>- производство ремонта облицовки;</li> <li>- соблюдение безопасных условий труда</li> </ul> | <p>Оценка в рамках текущего контроля:<br/>-результатов работы на практических занятиях;<br/>-результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;<br/>-результатов тестирования.<br/>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик<br/>Экспертная оценка квалификационной работы.</p> |
| Результаты (освоенные профессиональные компетенции)<br>Выполнение сварочных работ | Основные показатели оценки результата   | Формы и методы контроля и оценки   |

|  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| <p>Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-определение набора инструмента и оборудования;</li> <li>- планирование подготовительных работ при производстве сварочных работ;</li> <li>-соблюдение правил т/б;</li> <li>- демонстрация выполнения операций подготовки металла к сварке;</li> </ul>                 | <p>Оценка практического занятия</p> |
| <p>Производить ручную электродугую сварку металлических конструкций различной сложности.</p>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>-соблюдение т/б при выполнении работ;</li> <li>- обоснование выбора режима сварки и марки электродов;</li> <li>- выполнение трудовых приемов электросварочных работ в соответствии с технологией выполнения;</li> <li>-соблюдение ГОСТов на сварочные швы;</li> </ul> | <p>Оценка практического занятия</p> |
| <p>Производить резку металлов различной сложности.</p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>-соблюдение т/б при резке металлов;</li> <li>- демонстрация правильных приемов подготовки оборудования к работе;</li> <li>- выполнение правильных приемов резки металлов различной сложности;</li> </ul>  | <p>Оценка практического занятия</p> |
| <p>Выполнять наплавку различных деталей и изделий.</p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>-соблюдение т/б при наплавочных работах;</li> <li>- обоснование выбора режимов наплавки, марки электродов;</li> <li>-выполнение трудовых приемов наплавки согласно ГОСТ;</li> </ul>   | <p>Оценка практического занятия</p> |



|  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| <p>Осуществлять контроль качества сварочных работ.</p> | <p>- определение метода контроля сварных швов;<br/>         - определение дефектов сварных швов;<br/>         - обоснование причин возникновения дефектов сварных швов</p> | <p>Оценка практического занятия</p> |
|--|--|-------------------------------------|

|   |   |
|---|---|
| <p><b>ПМ.03Выполнение каменных работ.</b></p>   |   |
| <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения подготовительных работ при производстве каменных работ;</li> <li>- производства общих каменных работ различной сложности;</li> <li>- выполнения архитектурных элементов из кирпича и камня;</li> <li>- выполнения монтажных работ при возведении кирпичных зданий;</li> <li>- производства гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки;</li> <li>- контроля качества каменных работ;</li> <li>- выполнения ремонта каменных конструкций.</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ;</li> <li>- подбирать требуемые материалы для каменной кладки;</li> <li>- готовить растворную смесь для производства каменной кладки;</li> <li>- организовывать рабочее место;</li> <li>- устанавливать леса и подмости;</li> </ul> | <p>Оценка в рамках текущего контроля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- результатов работы на практических занятиях;</li> <li>- результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;</li> <li>- результатов тестирования.</li> </ul> <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик</p> <p>Экспертная оценка квалификационной работы.</p> |

- создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ;
- читать чертежи и схемы каменных конструкций;
- производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов;
- выполнять армированную кирпичную кладку;
- производить кладку стен облегченных конструкций;
- выполнять бутовую и бутобетонную кладки;
- выполнять смешанные кладки;
- выкладывать перегородки из различных каменных материалов;
- выполнять лицевую кладку и облицовку стен;
- выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита;
- соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ;
- производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов;
- выполнять кладку карнизов различной сложности;
- выполнять декоративную кладку;
- устраивать при кладке стен деформационные швы;
- выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения;
- выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;
- соблюдать безопасные условия труда;
- выполнять монтаж фундаментов и стен подвалов;
- монтировать ригели, балки и перемычки;
- монтировать лестничные марши, ступени и площадки;

|   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники;</li> <li>- выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий;</li> <li>- производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций;</li> <li>- соблюдать безопасные условия труда при монтаже;</li> <li>- подготавливать материалы для устройства гидроизоляции;</li> <li>- устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов;</li> <li>- устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов;</li> <li>- проверять качество материалов для каменной кладки;</li> <li>- контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов;</li> <li>- контролировать вертикальность и горизонтальность кладки;</li> <li>- проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта;</li> <li>- выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов;</li> <li>- выполнять геодезический контроль кладки и монтажа;</li> <li>- выполнять разборку кладки;</li> <li>- заменять разрушенные участки кладки;</li> <li>- пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проёмы;</li> <li>- выполнять заделку концов балок и трещин;</li> <li>- производить ремонт облицовки;</li> <li>- соблюдать безопасные условия труда;</li> </ul> |   |
| <b>ПМ.07Выполнение сварочных работ</b>  |   |
| <b>иметь практический опыт:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения подготовительных</li> </ul>   | Оценка в рамках текущего контроля:<br>-результатов работы на практических |

|   |  |
|---|--|
| <p>работ при производстве сварочных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;</li> <li>- выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;</li> <li>- выполнения наплавки различных деталей и инструментов;</li> <li>- выполнения контроля качества сварочных работ.</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- рационально организовывать рабочее место;</li> <li>- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;</li> <li>- выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;</li> <li>- подготавливать металл под сварку;</li> <li>- выполнять сборку узлов и изделий;</li> <li>- выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;</li> <li>- подбирать параметры режима сварки;</li> <li>- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов сплавов;</li> <li>- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</li> <li>- выполнять ручную дуговую и</li> </ul> | <p>занятиях;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- результатов выполнения индивидуальных домашних заданий;</li> <li>- результатов тестирования.</li> </ul> <p>Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения учебной и производственной практик</p> <p>Экспертная оценка квалификационной работы.</p> |
|---|--|

|   |  |
|---|--|
| <p>плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;</li><li>- выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;</li><li>- выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;</li><li>- выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;</li><li>- выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</li><li>- производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;</li><li>- производить контроль сварочного оборудования и оснастки;</li><li>- выполнять операционный контроль: технологии сборки и сварки изделий;</li><li>- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.</li></ul> |  |
|---|--|